

# Metalizado Mediante HVOF

S O L U C I O N E S   A L E M A N A S   P A R A   L A   I N D U S T R I A



Proyección térmica de alta velocidad (HVOF)

El proceso HVOF (proyección térmica de alta velocidad) se utiliza para mejorar o restaurar las propiedades o dimensiones de la superficie de un componente. Se atomizan materiales fundidos o semi-fundidos sobre la superficie mediante una corriente de gas de alta temperatura y alta velocidad, produciendo un revestimiento denso que puede ser rectificado para obtener un acabado de superficie de gran calidad.

El Centro Integral de Reparación y Fabricación de Componentes de la Planta de Servicios AUEL, cuenta con tecnología de última generación en aplicación de soldaduras, mecanizados y metalizados con carburos de tungsteno con HVOF y ARC SPRAY, procesos realizados por un equipo humano altamente calificado y de vasta experiencia.

También puede realizar ingeniería inversas, medición de espesores de tuberías de presión y fabricación de estructuras como compuertas de canales de alimentación.

**Empresa Certificada**



**Sistema Integrado de Gestión**

ISO 9001:2015 / Certificado N° 45859  
OHSAS 18001:2007 / Certificado N° 54.900



## Proyección térmica de alta velocidad (HVOF)

### Beneficios

- Reducción de costos;
- Mejora el rendimiento;
- Mejora de las propiedades eléctricas;
- Habilitación de componentes para funcionar a temperaturas superiores / inferiores;
- Habilitación de componentes para operar dentro de ambientes químicos agresivos;
- Mejora de la eficiencia, y
- Mejora de la vida útil de los componentes de acoplamiento.

### Aplicaciones y materiales

La pulverización térmica es una técnica de revestimiento atractiva, ya que ofrece una amplia selección de materiales y procesos que tienen un impacto reducido sobre el medio ambiente en comparación con los procesos de revestimiento convencionales.

Los materiales de revestimiento disponibles para la pulverización incluyen metales, aleaciones, cerámicas, plásticos y compuestos.

### Detalles del proceso

Como con todos los procesos de proyección térmica, el material de revestimiento se calienta y se atomiza mediante una corriente de gas sobre la superficie de un componente, para obtener mejores propiedades. Con el proceso HVOF, la corriente de gas se produce mezclando y encendiendo oxígeno y combustible (gas o líquido) en una cámara de combustión y permitiendo que el gas a alta presión se acelere a través de una boquilla. Se introduce polvo en esta corriente, donde se calienta y se atomiza hacia la superficie del componente. El revestimiento resultante se compone de finas plaquetas superpuestas.

Empresa Certificada



Sistema Integrado de Gestión  
 ISO 9001:2015 / Certificado N° 45859  
 OHSAS 18001:2007 / Certificado N° 54.900

📍 El Esfuerzo 440  
 Quilpué / Chile  
 ☎ +56 32 2942244  
 🌐 [www.mies.cl](http://www.mies.cl)  
[www.auel.cl](http://www.auel.cl)